

NYHETER

TIPS

2

SATSA PÅ
INDUSTRIELL IT

Nära samarbete mellan producenter och leverantörer

Fråga: Hur gör Entrematic Sweden för att ha ett smidigt och snabbare kommunicerande datasystem i sin automatiserade produktion?

Svar: Genom ett nära samarbete med samma it-leverantör sedan 2007 anpassas systemstödet till specifika behov.

Entrematic Sweden är en produktionsenhet som producerar garageportar, vikportar och reservdelar av märket Crawford samt vädertätningar och lasthus. De arbetar aktivt med att utveckla produkten genom innovation för att möta kunders önskemål och behov. Sedan starten 2004 har behovet varit stort av att ha ett fungerande samarbete med en produkt- och tjänsteföretag inom industriell it och automation. Det kan vara en ständig dialog som handlar om automatisk styrning, övervakning, planering och spårbarhet.

Effektiv och snabb dialog

Krister Engelbrektsson är Operation and Maintenance Manager på Entrematic Sweden och säger att de har använt sig av en och samma it-leverantör sedan 2007.

-Vi har fått vägledning på ett sätt som gjort att vi har fått en förståelse för en teknik som vi inte hade kunskap om och resurser av här inom organisationen och företaget, samt med det en mycket bra support, säger Krister.

Företagets verksamhet omfattar affärssystem, web-, databas-, och produktionsserverar. Därför krävs en effektiv och snabb dialog med det it-tjänsteföretaget de samarbetar med.

-Vi har med hjälp av deras åt-



"Vi har fått en snabbare och driftsäkrare process..."

Krister Engelbrektsson
Operation and Maintenance Manager på Entrematic Sweden.

FOTO: ENTREMATICSWEDEN

aanden och snabba aktioner och en bra lyhörddhet gentemot oss. Det gäller att komma fram till processer där man har en kravspecifikation från vår sida. Det blir sällan ett problem för oss, eftersom vi har ett uppsamlingsheat med vår it-leverantör där vi träffas en gång i månaden. Då stämmer vi av mindre löpande aktiviteter samt nya

kommande projekt. Vid eventuella större pågående projekt träffas vi en gång i veckan, säger Krister.

Inget onödigt arbete

En annan viktig faktor för företaget är att it-leverantörens anpassning till specifika behov, så att inte onödigt arbete utförs kring ett projekt.

FAKTA

Datasystemet som Entrematic Sweden använder har utvecklats genom ett tätt samarbete med en viktig it-leverantör. Det är ett system för styrning och övervakning av produktionen av garageportar. De centrala systemen är baserade på Citect och webbt teknologi och integrerade mot en mängd olika delsystem. It-leverantören har bland annat byggt om kärnan i systemet, vidareutvecklat systemen och skapat ny logik för informationshanteringen. Ett viktigt fokus i förbättringsarbetet har varit att förbättra användarvänligheten.

Företaget erbjuder kontinu-

erligt marknaden nya varianter av sina produkter och efterfrågan är stor. Den dynamiska produktionen med korta leveranstider och dess fokus på kvalitet ställer höga krav på produktionsstyrningen.

- Bland annat så har samarbetet mellan företaget och it-leverantören gett:
- En optimerad systemstruktur har gett ökad kontroll och säkerhet.
- Att produktionsstörningarna har minskat dramatiskt.
- Att användarvänligheten har ökat markant.
- Ett mer effektivt, säkert och lättarbetat system har skapats.

-Det är bra som nu, när vi står inför större utmaningar. I dagsläget håller vi på att föra in nya produkter löpande, vilket ställer högre krav på våra system. Vår databasserver hanterar frisläppta portar och order inom vårt produktionsfönster som kommer från affärssystemet.

-Det innebär strukturarbete som måste utföras och tas hänsyn till av vår it-leverantör innan de nya produktvarianterna släpps på. Om vi har önskemål om en mindre förändring så utförs detta. Vid större projekt görs en tidskattning av it-leverantören som grund till beslut från vår sida innan eventuellt utförande av projekt, säger Krister.

Driftsäkrare process

Företagets arbetssätt har effektiviserats markant sedan samarbetet med deras nuvarande it-leverantör startade.

-Vi är medvetna om brister i förhållande till vad vi kräver och har ett stort löpande arbete för att komma närmare mål. Vi arbetar nära tillsammans för att vi ska få ett smidigt och snabbare kommunicerande system, säger Krister.

Ur ett lönsamhets- och en miljöaspekt har företaget också vunnit en hel del på det fruktsamma samarbetet.

-Vi har fått en snabbare och driftsäkrare process och med det mindre antal skrot- och kvalitetsproblem. Vid eventuella kvalitetsbrister mot kunderna så minskar transporter och ledtider och med det minskad påverkan på den yttre miljö, säger Krister.

FREDRIK SÖDERLUND

redaktionen@mediaplanet.com



SYSTEMUTVECKLING

Anpassning

Entrematic Sweden brukar anpassa sig med att hålla fokus på framtiden. Med de strukturförändringar som utförs, så jobbar de mot att anpassa systemen för hela deras produktsortiment. Detta så att de i framtiden kan ta in hela eller delar av produktsortiment, även om de bara har tänkt föra in en tänkt specifik produkt för tillfället.

"...fokus på framtiden."

Rätt produkter

Det redan väl utvecklade systemen innebär också att företaget får fram rätt produkter och inte felaktiga innan det har gått för långt i processen. Detta minskar uppföljning och omkörning av produkter internt med det merarbete det medför. Företaget har vunnit och vinner löpande mycket på uppföljningen och support från sin it-leverantör i och med detta.

Specifika behov

En annan viktig faktor för dem är it-leverantörens anpassning till specifika behov så att inte onödigt arbete utförs kring ett projekt. På så sätt förhindras att företaget behöver bekymra sig om att överflödiga åtgärder måste göras när nya projekt ska utvecklas. It-leverantören har också visat stor förståelse för deras processer. De har tagit företagets idéer och utvecklat dem, jobbat fram en handlingsplan och skapat lösningar, hela tiden med hänsyn till produktionen.

FREDRIK SÖDERLUND

redaktionen@mediaplanet.com

TEKNIKMÄSSOR VISAR MÖJLIGHETER

De båda industrimässorna Scanautomatic och ProcessTeknik samordnas i början av oktober för andra gången på Svenska Mässan i Göteborg och inkluderar i år utställningen Möjligheternas värld.

Möjligheternas Värld vänder sig både till industrin, elever och lärare som vill lära sig mera om de möjligheter en teknisk utbildning för med sig. Hjärtat i utställningen är Automationsfabriken, en automatiserad anläggning som monterar leksaksbilar.

En mötesplats

-Det här är en arena där näringsliv och skola möts för att stärka AB Sverige inom industri och teknik,

säger projektledaren för Möjligheternas Värld **Gabriel Börjesson**. På ett enkelt och åskådligt sätt visas möjligheterna.

"...en arena där näringsliv och skola möts för att stärka AB Sverige inom industri och teknik."

Intresseväckare

Dagtid är utställningen öppen för mässbesökarna, kvällstid, då mässan stängt, är den tillgänglig för skolungdomar som besöker Gymnasiedagarna.

Ett hundratal företag, organisationer och skolor medverkar i Möjligheternas Värld. Tanken



Mässorna Scanautomatic och Processteknik slås nu ihop och blir den viktigaste mötesplatsen för den tillverkande industrin.

FOTO: ANNA SIGVARDSSON

med Automationsfabriken är att med den senaste tekniken som hjälp skapa en intresseväckande och unik produkt som varje besökare kan ta med sig hem.

Samtidigt får man se i praktisk tillämpning de utmaningar och variationer i yrkeskunnande som tillverknings- och automationsindustrin innehåller.

-Erfarenheten av att lägga mässorna Scanautomatic och ProcessTeknik parallellt är positiva, säger **Ann Åfeldt**, mässansvarig. En samordnad mötesplats ger stor kundnytta. Många utställare och många besökare kommer till båda mässorna. Därför är det både effektivt och tidsbesparande att slå samman dem.

Nyckeln till utveckling

Automation beskrivs som nyckeln till fortsatt framgångsrik svensk industriutveckling. En rationell och effektiv produktion är förutsättningen för att Sverige ska kunna fortsätta hävda sig i internationell konkurrens.

GÖSTA LÖFSTRÖM

redaktionen@mediaplanet.com