



ACOBIA
flux



Milko - Lockapplikator

Applicering av lock innehållande smaktillsatser.

AcobiaFLUX har tillsammans med Bosch Rexroth, som underleverantör, levererat en maskin vars funktion är att applicera lock innehållande smaktillsatser för två olika produkter, Mini Meal och A'la Panna.

Maskinen består av tre huvudenheter, uppbackaren med tillhörande bana för orientering av locken, lockpåsättaren samt bana för

brickor. Maskinen är delad i två lika enheter med samma funktion, men med skillnaden att de placerar lock på burkar på två parallella banor.

Maskinen är avsedd att applicera lock på 8 förpackningar, på en bricka, åt gången. Maskinen har ersatt manuellt arbete som tidigare utförts av 10 personer.

- Maskinen har en prestanda på 10 000lock/h.
- Uppmätt tillgänglighet på 96%.
- ASI buss för distribuerade I/O.

Styrsystem - PLC-Mitsubishi FX3N-DP
Operatörsterminal - Beijer Electronics E1032



Kontakta oss på:

Tele: +46 (0)31 722 48 00 | e-mail: info@acobiaflux.se



Milko är ett av Sveriges största mejeriföretag, och ägs av cirka 900 mjölkbönder som dagligen levererar mjölk till våra fem mejerier, från Värmland i söder till Jämtland i norr. Där tillverkar vi närmare 300 produkter. Milkos produkter säljs på vår närmemarknad, det vi kallar Milkoland, samt i allt större utsträckning på riks- och exportmarknaden.

AcobiaFLUX är en totalleverantör av Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Vi erbjuder våra kunder långsiktiga lösningar som är anpassade för dagens uppgifter och morgondagens krav. Vi tar helhetsansvar i vårt projektutförande - från förstudie till leverans.

Läs mer på acobiaflux.se | automationsbloggen.acobiaflux.se | facebook.com/acobiaflux | linkedin.com/company/acobiaflux