



# AstraZeneca - MMS Vattenrenat Gärtuna

## AcobiaFLUX har moderniserat styrning och övervakning för AstraZenecas vattenrenatanläggningar i Gärtuna

AstraZeneca har i sin fabrik i Gärtuna utanför Södertälje ett antal anläggningar för produktion och distribution av vattenrenat (Purified Water). Vattnet som produceras i dessa anläggningar används i produktionen av olika typer av läkemedel som omfattas av GMP krav (Good Manufacturing Practices). Under 2012 togs ett beslut av AstraZeneca att byta ut och modernisera styrning och övervakning av dessa vattenrenatanläggningar.

Utifrån AstraZenecas krav och önskemål tog AcobiaFLUX fram en systemlösning och en väl utarbetad genomförandeplan för projektet och blev utvald till den systemintegratör som fick förtroendet att genomföra detta omfattande projekt. Under projektets gång tillkom sedan ytterligare en fabrik, B 833 Nexium som har anläggningar för Purified Water, Clean Steam och Water For Injection som också skulle integreras i det nya överordnade MMS systemet.

Systemlösningen skulle hantera alla krav från de äldre befintliga systemen som skulle bytas ut samt tillgodose nya krav

på processförbättringar och ökad tillgänglighet för vattenrenat anläggningarna i Gärtunafabriken. Detta skulle också vara tydligt kontrollerat i ett omfattande kvalificeringsarbete.

En av de största utmaningarna med genomförandet av projektet var att minimera störningar i produktionen och att hitta lämpliga tider för implementationen av det nya systemet. Tillsammans arbetade AstraZenecas projektgrupp och AcobiaFLUX fram en strategi och en plan för genomförandet där produktionsstörningarna kunde reduceras till ett minimum. För att uppnå detta krävdes både innovativa lösningar och ett stort mått av anpassningsbarhet till produktionens behov.

Ett projektteam sattes upp med fokus på tre huvudsakliga ansvarsområden, styrsystem inklusive process och konstruktion, MMS SCADA inklusive integrationen till PIS (AstraZenecas överordnade system för historik och spårbarhet) samt validering. Tidplanen för projektet spände över nästan två år med 14 driftsättningar vid olika tidpunkter.

"Projektet har väl motsvarat de mål som var uppsatta för investeringen och produktionen för Gärtunafabriken har nu fått betydligt bättre förutsättningar för att hantera sin produktion av vattenrenat. En viktig framgångsfaktor för att projektet kunde leverera ett så pass bra resultat utan att få några produktionsstörningar var det goda samarbetet mellan de båda projektteamen hos AcobiaFLUX och AstraZeneca"

Ove Hansson, Projektledare, AstraZeneca

- En väl utarbetad genomförandeplan.
- Minimala produktionsstörningar vid implementation (14 driftsättningar vid olika tidpunkter).
- Tillgodosedda höga kundkrav (GMP-krav).
- Processförbättringar och ökad tillgänglighet.
- Modernt och robust styr- och övervakningssystem.
- Integration till överordnat system för electronic records och audit-trail.
- Kvalificerat system i enlighet med GMP-/GAMP-krav.

**Kontakta oss på**

Tele: +46 (0)31 722 48 00 | e-mail: [info@acobiaflux.se](mailto:info@acobiaflux.se)



AstraZeneca är ett globalt, innovationsdrivet bioläkemedelsföretag med fokus på forskning, utveckling och marknadsföring av receptbelagda läkemedel, primärt för behandling av sjukdomar inom tre huvudsakliga terapiområden: andningsvägar/inflammation/autoimmunitet (RIA), hjärta/kärl/metabolism (CVMD) och cancer men också områdena infektion och neurovetenskap.

AcobiaFLUX är en totalleverantör av Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Vi erbjuder våra kunder långsiktiga lösningar som är anpassade för dagens uppgifter och morgondagens krav. Vi tar helhetsansvar i vårt projektutförande – från förstudie till leverans.

Läs mer på [acobiaflux.se](http://acobiaflux.se) | [automationsbloggen.acobiaflux.se](http://automationsbloggen.acobiaflux.se) | [facebook.com/acobiaflux](https://facebook.com/acobiaflux) | [linkedin.com/company/acobiaflux](https://linkedin.com/company/acobiaflux)