

dmixab: Markstabilisering

Styrning och övervakning av markstabiliseringsmaskiner

AcobiaFLUX har utvecklat ett styr- och övervakningssystem för Svenska dmixabs markstabiliseringsmaskiner som hjälper operatören att göra pelare av högsta kvalitet. Hela proceduren från borring av hål till stabilisering av pelare övervakas i realtid och gör att operatören är i full kontroll. All information, såsom stabiliserad längd, borrard längd och mängd kalk/cement, lagras för varje pelare i en databas och kan sedan enkelt presenteras som ett diagram, för redovisning till kund och myndigheter. Rapportering till kund sker via en webblösning, som även används för dmixabs interna planering och uppföljning.

AcobiaFLUX har även utvecklat en funktion som möjliggör automatisk stabilisering av pelare. Funktionen känner kontinuerligt av mängden utlagt material (kalk/cement) vid respektive djup och avgör utifrån detta om maskinen skall behålla aktuell stigningshastighet eller om den skall ändras. Detta medför att pelare av högsta kvalitet skapas.

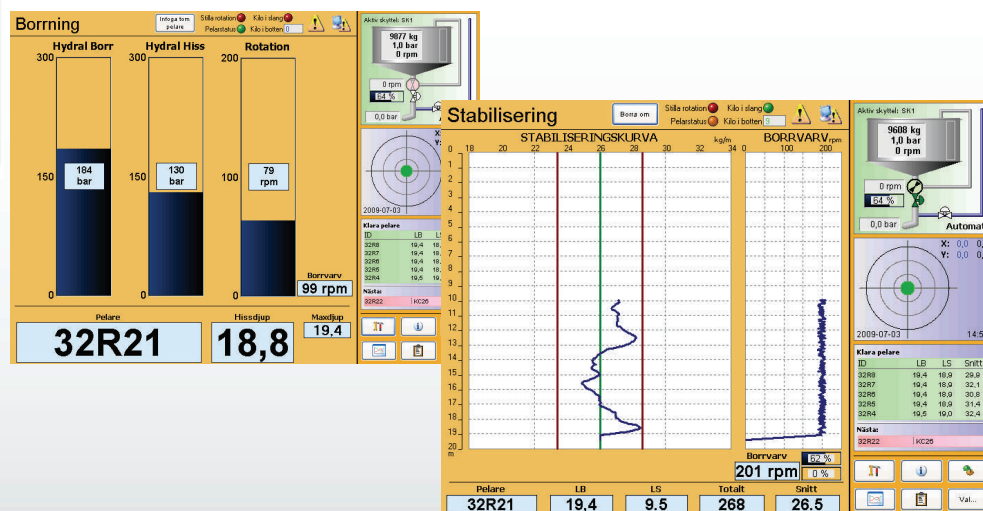
SCADA-system
Citect

Styrsystem
Mitsubishi

Databas
MS SQL Server

Programspråk
Microsoft .NET

- > Realtidsplottning och loggning under hela stabiliseringsproceduren.
- > Omfattande loggning av all data för klara pelare.
- > Alla störningar, som t ex stenig mark, registreras under borring.
- > Systemet möjliggör automatisk stabilisering av pelare.
- > Registrering av inköpt material för jämförelse med åtgång.
- > Webblösning för enkel rapportering till kund.



Svenska dmixab AB är ett företag som arbetar med markförstärkning och som har många års erfarenhet inom kalkcementpelarmetoden. Deras kunnande tillsammans med maskiner de gjort själva (genom att modifiera grävskopor) gör det möjligt att omvandla instabila marker till fullt byggbara för exempelvis järnvägar, vägar och byggnader.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemanget är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

AcobiaFLUX AB | www.acobiaflux.se | info@acobiaflux.se

Göteborg, Lindholmen
Bror Nilssons gata 5
417 55 GÖTEBORG
Tel 031 722 48 00
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hägersten
Västberga Allé 36 C
126 30 HÄGERSTEN
Tel 08 522 176 00
Fax 08 522 176 01

Ronneby
Direktörspromenaden 3
372 36 RONNEBY
Tel 0457 27 999
Fax 0457 27 999