

Push&Win: Returburksautomat

Effektiv återvinning med Internetanslutna automater

AcobiaFLUX har konstruerat en komplett styr- och kommunikationslösning för en helt ny unik maskin för hantering av returburkar och returflaskor i butiker.

Push&Win har skapat en returburksautomat som dramatiskt reducerar platsåtgången i butiker.

Automaten är uppkopplad via internet till en central applikation som ansvarar för automatisk samordning och uppdatering av anslutna automater. Via den centrala applikationen uppdateras artikelregister i automaterna och pantinformation för debitering inhämtas.

Den centrala applikationen är i sin tur ansluten till huvudsystemet som finns hos Returpack.

SCADA-system
Omron

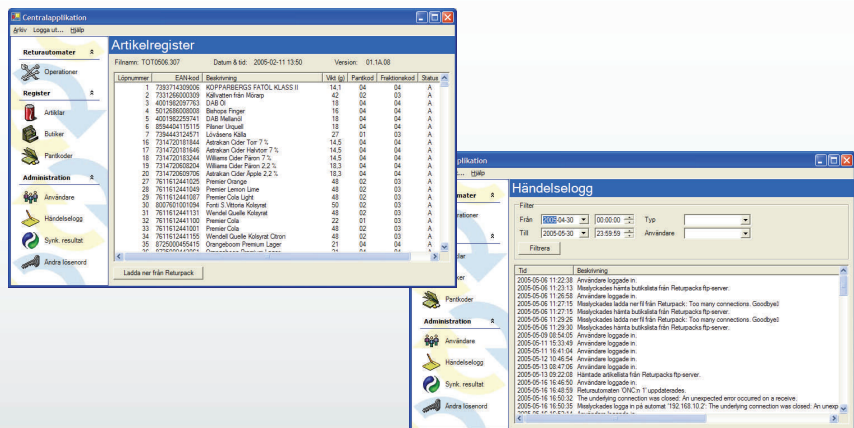
Styrsystem
Omron

Nätverksprotokoll
TCP/IP
Seriell RS-232
XML

Databas
MS SQL-Server

Programspråk
Microsoft .NET

- > Centralt anslutna via internet för dubbelriktad kommunikation i form av butiksregister, artikelregister och pantinformation.
- > Enkelt och effektivt användargränssnitt på returautomaten.
- > Full spårbarhet på alla händelser som sker.
- > Följer regler och riktlinjer från Returpack.
- > Centraliserat register över butiker, pantkoder, priser och artiklar för automatisk uppdatering.
- > Automatisk händelsekedja medför att butiken får sin ersättning från Returpack helt utan manuella ingrepp.
- > Utvecklingsprojektet baseras på produkter från Omron.
- > Returautomaten reducerar platsåtgången i butiker och bygger på ett världspatent.



RETURPACK

Returpacks uppgift är att informera om pantsystemet, administrera ekonomin samt samordna återtagningen av pantförpackningar så att systemet fungerar i alla led. Regeringskravet är att återvinna till 90% och därmed arbetar Returpack kontinuerligt med aktiviteter/kampanjer som främjar och förhoppningsvis ökar pantningen av burkar och PET-flaskor.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemang är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

AcobiaFLUX AB | www.acobiaflux.se | info@acobiaflux.se

Göteborg, Lindholmen
Bror Nilssons gata 5
417 55 GÖTEBORG
Tel 031 722 48 00
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hågersten
Västberga Allé 36 C
126 30 HÅGERSTEN
Tel 08 522 176 00
Fax 08 522 176 01

Ronneby
Direktörspromenaden 3
372 36 RONNEBY
Tel 0457 27 999
Fax 0457 27 999