

## Hasås: Sågverk och Hyvleri

Effektiv sortering och paketering för hyvlerianläggning

AcobiaFLUX har sedan tidigare utvecklat ett effektivt sorterings- och paketeringsverktyg, AX SawMill, som har installerats på Hasås sågverk i Norge. Systemet används för att styra, övervaka och ge spårbarhet till deras hyvlerianläggning. AX SawMill automatiserar och effektiviserar hanteringen av artiklar och maskinparametrar i produktionen när det gäller körorder och recept. Systemet erbjuder ett komplett paket med funktionalitet för att hantera den processnära produktionen vid ett sågverk eller ett hyvleri. Basfunktionaliteten består av ett receptregister med maskinparametrar för olika artiklar som används för att styra processen.

Systemet kan även räkna ut och generera rapporter på hur mycket kvalitetsspill varje leverans av råmaterial ger. En användbar funktion när företaget presenterar kvaliteten på virket de får levererat till sig.

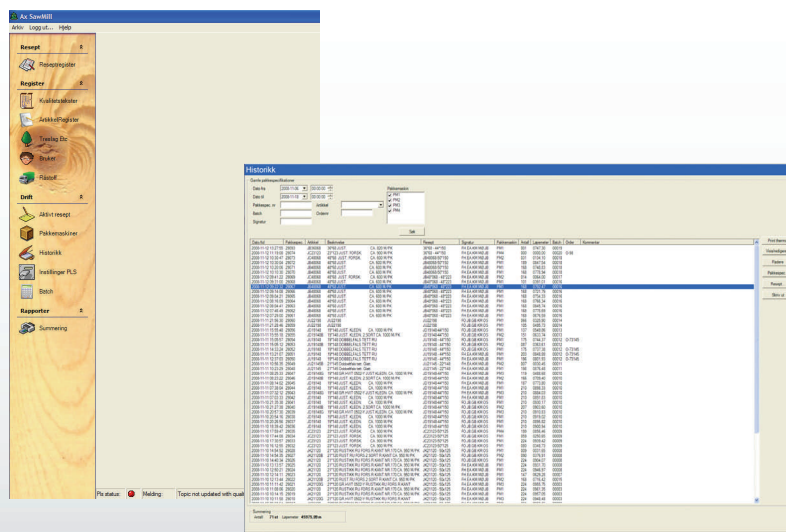
### Styrsystem Mitsubishi

### Kommunikation OPC

### Databas MS-SQL Server

### Programspråk Microsoft .NET

- > Flexibel recepthantering och orderhantering.
- > Uträkning av kvalitetsspill vid varje leverans av råmaterial.
- > Register för produkter, träslag, artiklar, producenter och kunder.
- > Produktionsstatus i realtid.
- > Koppling till Saw2000 och andra administrativa system.
- > Kundenpassade parameterinställningar för den unika processen.
- > Långtidslagring av produktionsinformation för spårbarhet.



Hasås AS är ett norskt traditionellt sågbruksföretag som grundades 1957. Själva sågbruksverksamheten har på senare år lagts ner och istället arbetar Hasås enbart med hyvleri. Med hjälp av modern produktionsutrustning arbetar företaget både med stora serier ved och specialanpassad hyvling direkt efter kundens önskemål.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemanget är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

AcobiaFLUX AB | [www.acobiaflux.se](http://www.acobiaflux.se) | [info@acobiaflux.se](mailto:info@acobiaflux.se)

Göteborg, Lindholmen  
Bror Nilssons gata 5  
417 55 GÖTEBORG  
Tel 031 722 48 00  
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hägersten  
Västberga Allé 36 C  
126 30 HÄGERSTEN  
Tel 08 522 176 00  
Fax 08 522 176 01

Ronneby  
Direktörspromenaden 3  
372 36 RONNEBY  
Tel 0457 27 999  
Fax 0457 27 999