

## Green & Cool: Effektiva kylmaskiner

### Styrning och övervakning av miljövänliga kylmaskiner

AcobiaFLUX har från grunden utvecklat ett styr och övervakningssystem för Green & Cools kylmaskiner. Operatörspanelerna är främst utvecklade för att användas ute hos kund där aggregatet är installerat och används för att styra och övervaka kompressorer, kondensorer, ventiler etc. Varje aggregat levereras med exakt samma styrsystem och panelprogram, men via en konfigurationsida anpassas panel och styrsystem till den specifika modellen. Typ av modell, antal kompressorer och diverse tillägg väljs och panelen anpassas därefter automatiskt.

Operatörspanelen som används kan anslutas till internet vilket gör det möjligt att fullständigt styra och övervaka maskinerna via en webbläsare. Detta används både av operatören och av Green & Cool för att göra ändringar och övervaka systemet utan att vara på plats. Användargränssnittet är en revolution inom branschen. Maskinen har på kort tid tagit stora marknadsandelar, inte minst på grund av den enkla och effektiva maskinhanteringen som användargränssnittet erbjuder.

#### Operatörspanel

Magelis Touchpanel  
Vijeo Designer

#### Styrsystem

Schneider M340

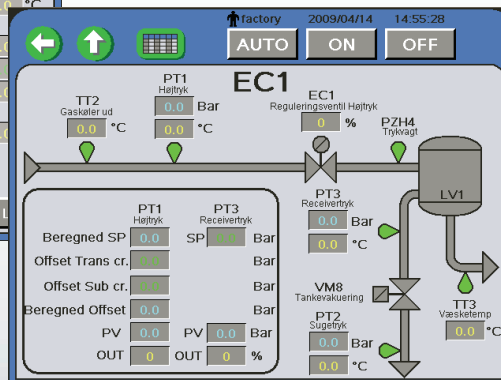
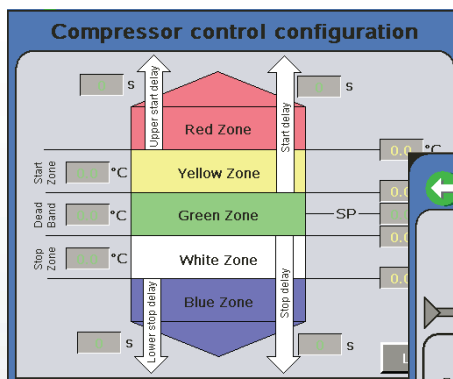
#### Nätverksprotokoll

Modbus RTU  
CAN-open

#### Utvecklingsverktyg

Unity Pro

- > Fullständig styrning och övervakning av hela aggregat.
- > Öppet system som kan kommunicera med andra styrsystem.
- > Möjlighet att styra och övervaka systemet via en webbläsare.
- > Tydlig övervakning av aggregatets effektivitet.
- > Användargränssnitt finns på flera språk.
- > Effektiv larmhantering med direktkoppling till felande komponent.



**GREEN  
& COOL**  
Green Refrigeration Systems

Green & Cool AB utvecklar miljövänliga kyl- och frysaggregat med koldioxid som köldmedium. Genom att återanvända koldioxid från industrin undviker man att tillföra nya växthusgaser till atmosfären. Denna metod medför noll i miljöpåverkan. Koldioxiden är giffri och påverkar inte ozonskiktet som till exempel freoner gör. Företaget expanderar stort i Europa och är ledande inom sitt område.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemang är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

**AcobiaFLUX AB** | [www.acobiaflux.se](http://www.acobiaflux.se) | [info@acobiaflux.se](mailto:info@acobiaflux.se)

Göteborg, Lindholmen  
Bror Nilssons gata 5  
417 55 GÖTEBORG  
Tel 031 722 48 00  
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hägersten  
Västberga Allé 36 C  
126 30 HÄGERSTEN  
Tel 08 522 176 00  
Fax 08 522 176 01

Ronneby  
Direktörspromenaden 3  
372 36 RONNEBY  
Tel 0457 27 999  
Fax 0457 27 999