



PROJEKTERFERENS
INDUSTRI



DynaMate: Provning av separatorer

Rapport- och orderhanteringsystem

Alfa Laval tillverkar separatorer i sin fabrik i Eskilstuna. AcobiaFLUX har levererat ett web-baserat system för planering och uppföljning av provning av tillverkade separatorer.

Systemet används för att registrera order med data som används under provning. En order byggs på grunddata som lagts in i systemet. Grunddatan versionshanteras för full spårbarhet. Resultat och mätvärden från provning sparas i databas och kan presenteras i ett provningsprotokoll.

Programspråk
ASP.NET C#

Databas
MS SQL Server

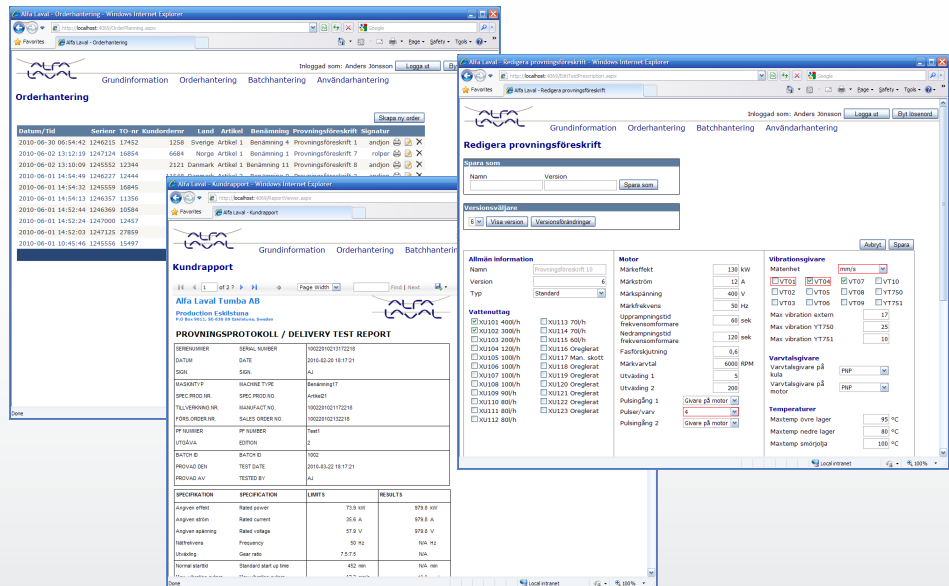
Rapporter
MS Reporting Services

SCADA-system
WinCC

Styrsystem
Siemens

Nätverksprotokoll
Ethernet

- > Effektiv och enkel hantering av order och rapporter.
- > Grunddata versionshanteras för full spårbarhet.
- > Sökning och rapportsammanställning av batchresultat.
- > Säkerhetsbackup av databas innehållande data för provningar.
- > Systemet är tillgängligt över hela interna nätverket.
- > Systemet skyddas med inloggning. Lösenord krypteras i databasen.
- > 360 000 mätvärden lagras per provning.



DynaMate erbjuder tjänster inom tekniskt produktionsstöd och fastighetsunderhåll. DynaMate har specialkompetens inom automation, el, styr och regler, VVS, energi, mekanik och bygg.

Alfa Lavalns kärnverksamhet baseras på tre nyckel teknologier: värmeöverföring, separering och flödeshantering. Alla tre har stor betydelse för industriföretag och Alfa Lavalns tekniska expertis innehar här en ledande ställning.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemang är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

AcobiaFLUX AB | www.acobiaflux.se | info@acobiaflux.se

Göteborg, Lindholmen
Bror Nilssons gata 5
417 55 GÖTEBORG
Tel 031 722 48 00
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hågersten
Västberga Allé 36 C
126 30 HÅGERSTEN
Tel 08 522 176 00
Fax 08 522 176 01

Ronneby
Direktörspromenaden 3
372 36 RONNEBY
Tel 0457 27 999
Fax 0457 27 999