

## AlfaWall: Ballastsystem

### Kemikaliefritt system för ballastvattenrening

PureBallast är det första kemikaliefria systemet för ballastvattenrening som godkänts av FN:s marina organ IMO och som är DNV-certifierat. PureBallast är utvecklat av Alfa Laval och Wallenius Water tillsammans, systemet ägs av AlfaWall som är ett bolag gemensamt ägt av Alfa Laval och Wallenius Water.

Förflyttning av mikroorganismer mellan världshaven är ett stort hot mot den marina miljön i haven. Med PureBallastsystemet oskadliggörs alla mikroorganismer i fartygens ballastvatten med hjälp av ultraljus. Problemet att fartyg flyttar mikroorganismer mellan världshaven har därför numera en miljövänlig lösning. AcobiaFLUX har varit delaktiga i alla moment från idé till produkt när det gäller styrning av systemet. Systemet är också skalbart och kan rena ballastvatten från 250m<sup>3</sup>/h till 2 500m<sup>3</sup>/h.

AcobiaFLUX genomförde elkonstruktion och programmering av processen. Initialt konstruerades och programmerades en prototypanläggning i liten skala, när teknologin fungerade applicerades den i en större process. Teknologin har genomgått noggranna tester för att godkännas enligt IMO och DNV. Systemet har nu sålts till cirka 50 fartyg runt om i världen och idag arbetar AcobiaFLUX med utvecklingen av produkten.

**HMI**  
B&R

**Styrsystem**  
B&R

**I/O**  
X2X Link

**Paneler**  
Ethernet



Alfa Lavals kärnverksamhet baseras på tre nyckelteknologier: värmeöverföring, separering och flödeshantering. Alla tre har stor betydelse för industriföretag och Alfa Lavals tekniska expertis innehar här en ledande ställning.



Wallenius Water är ett av världens ledande miljöteknikföretag inom hållbar vattenrening. Företaget har utvecklat en kemikaliefri metod, Wallenius AOT, för att rena vatten.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemanget är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

**AcobiaFLUX AB** | [www.acobiaflux.se](http://www.acobiaflux.se) | [info@acobiaflux.se](mailto:info@acobiaflux.se)

Göteborg, Lindholmen  
Bror Nilssons gata 5  
417 55 GÖTEBORG  
Tel 031 722 48 00  
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hägersten  
Västberga Allé 36 C  
126 30 HÄGERSTEN  
Tel 08 522 176 00  
Fax 08 522 176 01

Ronneby  
Direktörspromenaden 3  
372 36 RONNEBY  
Tel 0457 27 999  
Fax 0457 27 999