

## ASKO Cylinda: Vitvarutillverkning

Tillverkning av diskmaskiner, torktumlare och tvättmaskiner per dag

AcobiaFLUX har skapat ett produktionssystem till ASKO baserat på vårt eget koncept och ramverk för produktionssystem. Systemet består av två delar, en processnära för realtidshantering samt ett informationslager mellan process och affärssystem för finplanering och spårbarhet.

Systemet används för att planera, övervaka, styra, logga och underhålla tillverkningsprocessen som består av 6 individuella produktionslinjer. Systemet används idag på cirka 100 klienter. Den manuella informationshanteringen har minimerats vilket medför säkrare och mer pålitlig information tillsammans med bättre möjligheter till planering, sammanställning och uppföljning. Allt för att få en så effektiv produktion som möjligt.

### SCADA-system Citect

### Styrsystem Mitsubishi

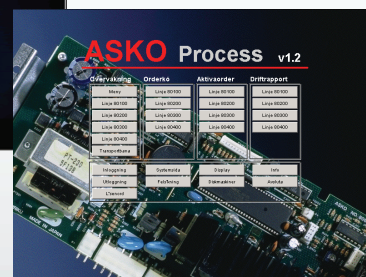
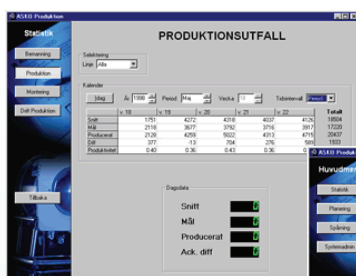
### Nätverksprotokoll TCP/IP

### Databas MS SQL-Server

### Programspråk Microsoft Visual Basic

### Affärssystem GUDA / Oracle

- > Automatisk överföring av produktionsplaner från affärssystem till produktionen.
- > Möjlighet till produktionsnära justering av tillverkningsorder.
- > Automatisk överföring av produktionsinformation till affärssystemet.
- > Fullt automatiserad process, utan manuell inmatning av information.
- > Produktionsplanering och uppföljning av produktionsmål, linjebemanning mm.
- > Flexibel generering av produktionsrapporter.
- > Grafisk övervakning på maskinnivå över samtliga produktionslinjer.
- > Styrning, loggning och uppföljning av elsäkerhetstest för respektive maskin.



ASKO Cylinda AB är beläget i Jung mellan Skara och Vara. De tillverkar diskmaskiner, torktumlare och tvättmaskiner och exporterar sina produkter över hela världen.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemanget är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

AcobiaFLUX AB | [www.acobiaflux.se](http://www.acobiaflux.se) | [info@acobiaflux.se](mailto:info@acobiaflux.se)

Göteborg, Lindholmen  
Bror Nilssons gata 5  
417 55 GÖTEBORG  
Tel 031 722 48 00  
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hågersten  
Västberga Allé 36 C  
126 30 HÅGERSTEN  
Tel 08 522 176 00  
Fax 08 522 176 01

Ronneby  
Direktörspromenaden 3  
372 36 RONNEBY  
Tel 0457 27 999  
Fax 0457 27 999