

## Risicanalyser och CE-märkning

### Risicanalyser och CE-märkning för maskin och maskinkonstruktioner

AcobiaFLUX erbjuder risicanalyser och underlag för CE-märkning av nya maskiner alternativt sammansatta maskiner (produktionslinjer). Vidare gör AcobiaFLUX risicanalyser för att förbättra säkerheten på befintliga äldre maskiner eller maskinlinjer.

I alla länder inom EES är det lagligt krav att känna till vilka risker som finns förknippade med den utrustning som används yrkesmässigt. Kravet omfattar framför allt maskiner, elektriska apparater/utrustningar och arbetsmiljö allmänt. Riskanalys är den föreskrivna metoden för riskinventering. Riskanalysen ska förutom att vara en riskinventering omfatta en bedömning av riskernas allvarlighet. Vid risknivåer som inte är försumbara fordras normalt säkerhetshöjande åtgärder.

#### Risicanalys

För att uppfylla lagliga krav för yrkesmässig användning av produktionsutrustningar, maskiner, redskap och arbetsplatser sett ur arbetsmiljöperspektiv fordrar EG's direktiv att risicanalys genomförs. Med andra ord är det numera olagligt att inte känna till vilka risker som är förknippade med den verksamhet som bedrivs. Ansvaret vilar primärt på företagsledning men också på de personer i organisationen som har delegerat ansvar för produktion eller arbetsledning.

Observera att risicanalys fordras även för äldre arbetsutrustningar (maskiner och redskap). Krav finns att dessa ska uppfylla en viss lägsta säkerhetsnivå oavsett vad som gällde när dessa var nya. Kraven finns återgivna i Arbetsmiljöverkets författning AFS 2006:4, *Användning av arbetsutrustning*. Motsvarande krav finns också för *Användning av trycksatta anordningar*, AFS 2002:1.

I en risicanalys ingår riskinventering och riskbedömning. För att risicanalysen ska vara heltäckande fordras också uppfyllande av legala krav på säkerhet som kan finnas i tillämpliga EG-direktiv, Arbetsmiljöverkets författningar, Elsäkerhetsverkets föreskrifter, harmoniserad europastandard eller annan tillämplig standard.

Arbetet med risicanalys bör utmynna i en handlingsplan för avhjälpan av eventuella säkerhetsbrister som identifierats av risicanalysen.

AcobiaFLUX har flera års erfarenhet av risicanalys. Bland viktiga kunder kan nämnas Fresenius-Kabi, Q-med, Kraft Foods, Marabou och Jästbolaget.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemanget är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

**AcobiaFLUX AB** | [www.acobiaflux.se](http://www.acobiaflux.se) | [info@acobiaflux.se](mailto:info@acobiaflux.se)

Göteborg, Lindholmen  
Bror Nilssons gata 5  
417 55 GÖTEBORG  
Tel 031 722 48 00  
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hägersten  
Västberga Allé 36 C  
126 30 HÄGERSTEN  
Tel 08 522 176 00  
Fax 08 522 176 01

Ronneby  
Direktörspromenaden 3  
372 36 RONNEBY  
Tel 0457 27 999  
Fax 0457 27 999

### CE-märkning

Vid nyinstallation av maskiner och maskinlinjer gäller att dessa ska förses med CE-märkning enligt EG's Maskindirektivet. Ansvaret vilar primärt på maskintillverkaren. Vid projekt med hela produktionslinjer som omfattar flera maskinleverantörer ska den sammansatta funktionen också CE-märkas. Ansvaret kan ligga på en huvudleverantör men om flera olika leveranser utgör den sammansatta funktionen blir normalt innehavaren ansvarig för CE-märkningen.

CE-märkning omfattar flera olika produktområden. Maskiner, elektriska produkter, tryckkärl och leksaker kan nämnas som exempel på produkter som omfattas av något EG-direktiv med krav på CE-märkning.

CE-märkning av produkter är ett arbete med formella krav på vad som ska göras och hur produkten ska dokumenteras med avseende på säkerheten. Riskanalys är en nödvändig del av arbetet med CE-märkning.

AcobiaFLUX erbjuder konsult hjälp åt dig som har ansvar för CE-märkning. Vi har stor erfarenhet av maskiner samt elektriska produkter och utrustningar. Vi kan också erbjuda utbildning för personal med behov av kunskap inom området CE-märkning.

### Arbetsgång

AcobiaFLUX erbjuder hjälp med riskanalys och/eller CE-märkning enligt de lagliga krav som gäller för EES-länder. Observera att alla punkterna 1-6 inte är lämpliga i varje projekt. Punkterna 5 och 6 sker ofta i kundens egen regi, ibland med medverkan från AcobiaFLUX.

1. Identifikation av tillämpliga regelverk (direktiv och lagar).
2. Identifikation av standard som uppfyller regelverken enligt punkt 1, särskilt standard som är harmoniserade med lämpliga EG-direktiv.
3. Riskanalys enligt en anpassad HAZOP eller annan metod. Vid anpassad HAZOP för en befintlig verksamhet förutsätts kundens medverkan med information kring objektet.
4. Blankett "Försäkran om överensstämmelse" för CE-märkning.
5. Upprättande av handlingsplan med anledning av riskanalys.
6. Implementering av säkerhetsförbättrande åtgärder.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemanget är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

AcobiaFLUX AB | [www.acobiaflux.se](http://www.acobiaflux.se) | [info@acobiaflux.se](mailto:info@acobiaflux.se)

Göteborg, Lindholmen  
Bror Nilssons gata 5  
417 55 GÖTEBORG  
Tel 031 722 48 00  
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hägersten  
Västberga Allé 36 C  
126 30 HÄGERSTEN  
Tel 08 522 176 00  
Fax 08 522 176 01

Ronneby  
Direktörspromenaden 3  
372 36 RONNEBY  
Tel 0457 27 999  
Fax 0457 27 999