

# AX SawMill

Effektiv sortering och paketering i sågverk



AX SawMill – Sorting and Packaging, används för övervakning, styrning och spårbarhet i hyvleri- och sågerianläggningar. Systemet automatiserar och effektiviserar hanteringen av artiklar och maskinparametrar i produktionen när det gäller körorder och recept.

### Receptregister

Ett recept består av uppgifter om den artikel som skall produceras samt diverse information som används för att programmera de maskiner som producerar produkten. Varje enskild artikel representeras av ett recept som vid aktivering överförs i form av en mängd inställningar till maskinerna.

### Artikelregister

Artikelregistret innehåller uppgifter som är relaterade till vilken artikel som produceras, exempelvis artikelnamn, EAN-kod, dimensioner, etc.

### Sorttabell

Sorttabellen styr hur produkten skall sorteras i olika fack. Sortering görs på kvalitet och/eller längder. Varje rad kommer garanterat att få minst ett fack tilldelat.

### Läggare

För varje läggare finns en lista på alla buntar som ligger på läggaren. Varje bunt har ett nummer som anger i vilken ordning de lades på läggaren. Varje bunt har även en längd i löpcentimeter.

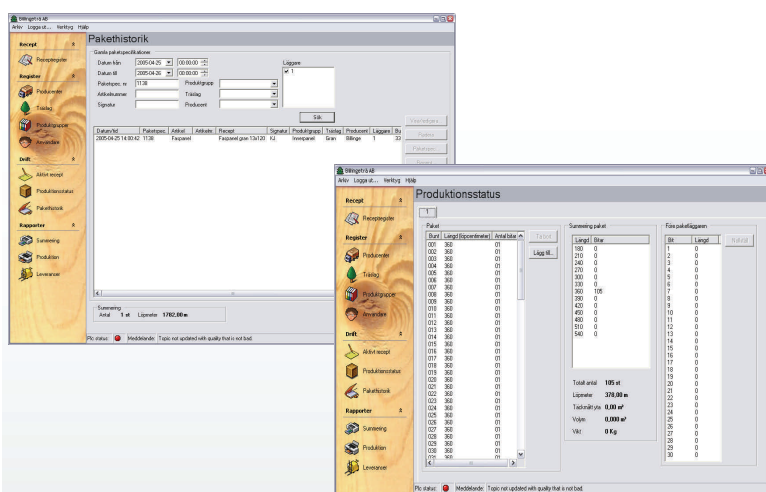
### Säkerhet

Integrerad användar- och lösenordshantering.

AX SawMill erbjuder ett komplett paket med funktionalitet för att hantera den processnära produktionen vid ett sågverk eller ett hyvleri. Basfunktionaliteten består av ett receptregister med maskinparametrar för olika artiklar som används för att styra processen.

En av de viktigaste uppgifterna för systemet är att sköta parameterinställningar i processen när man ställer om produktionen från en artikel till en annan.

Systemet innehåller naturligtvis även funktionalitet för loggning och spårbarhet. Genom att registrera buntar och paket som produceras skapas olika typer av specifikationer, exempelvis kundanpassade paketspecifikationer.



- > Flexibel recepthantering och orderhantering.
- > Register för produkter, träslag, artiklar, producenter och kunder.
- > Produktionsstatus i realtid.
- > Koppling till Saw2000 och andra administrativa system.
- > Kundenpassade parameterinställningar för den unika processen.
- > Långtidslagring av produktionsinformation för spårbarhet.
- > Kundenpassade paketspecifikationer och produktionsrapporter.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemanget är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

**AcobiaFLUX AB** | [www.acobiaflux.se](http://www.acobiaflux.se) | [info@acobiaflux.se](mailto:info@acobiaflux.se)

Göteborg, Lindholmen  
Bror Nilssons gata 5  
417 55 GÖTEBORG  
Tel 031 722 48 00  
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hågersten  
Västberga Allé 36 C  
126 30 HÅGERSTEN  
Tel 08 522 176 00  
Fax 08 522 176 01

Ronneby  
Direktörspromenaden 3  
372 36 RONNEBY  
Tel 0457 27 999  
Fax 0457 27 999