

AX Parameter Manager

Säker lagring av processparametrar



AX Parameter Manager löser problemet med att det ofta finns en mängd anläggnings- och situationsunika processparametrar som saknar någon form av säker lagring.

Effektivitet och tillgänglighet

Det går snabbt att återläsa kritiska värden som försvinner i en systemkrasch eller haveri. Arbetsinsatsen från personalen är mindre och man får upp ett korrekt konfigurerat system snabbare, vilket ger högre tillgänglighet på både personal och system.

Minskad risk för fel

Man minskar risken för fel, då inmatningen av information sker automatiskt och inte manuellt.

Kvalitet

Man är säker på att man använder de inställningar som man hade innan haveriet inträffade. Man riskerar alltså inte att mista detaljer som är viktiga ur ett kvalitetsperspektiv.

Trygghet

Man vet att man har alla sina kritiska parametrar i tryggt förvar på ett ställe. Samtidigt får man en spårbarhet som visar alla händelser i systemen från tiden det togs i drift.

Backup av program från styrsystem

För vissa system finns även en integrerad funktion för att skapa backuper av programkoden precis på samma sätt som för systemparametrarna. Detta innebär att en ännu högre säkerhetsnivå uppnås och därmed minskas risken för ytterligare långa driftsstopp och en ineffektiv process.

Ofta är dessa parametrar, som manuellt justeras för att trimma anläggningen, lagrade enbart i olika styrsystem ute i anläggningen. När ett styrsystem går sönder förloras alla inställningar som gjorts sedan installationen. I bästa fall finns en någorlunda aktuell programbackup tillgänglig.

AX Parameter Manager är ett verktyg för backup och hantering av kritiska parametrar som finns i de system man har i sin anläggning. Verktöget används för att logga och underhålla en bas av parametrar som ofta är lagrade i exempelvis DUC/PLC. Verktöget gör att man hela tiden har aktuella backuper på sina parameteruppsättningar som man kan gå tillbaka till om exempelvis en DUC/PLC kraschar.

Tid	Typ	I/O	Status	Diff
2007-09-20 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-19 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-18 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-19 23:30	Backup	26	OK	Ja: 2
2007-09-17 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-16 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-15 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-14 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-13 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-13 12:23	Återläsning	26	OK	Nej
2007-09-11 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-10 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-09 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-08 23:30	Backup	26	OK	Nej
2007-09-07 23:30	Backup	26	OK	Nej

- > Automatisk loggning av alla förändrade processparametrar.
- > Snabb och säker återläsning efter eventuell systemkrasch.
- > Möjligt att skapa manuella ögonblicksbilder av parametrar.
- > Detaljerad spårbarhet för att se vad som har gjorts när.

AcobiaFLUX arbetar med Industriell IT & Automation inom Industri, Infrastruktur och Fastighet. Specialistkompetensen är självklar – det personliga ansvaret och engagemang är det som skapar långvariga affärsrelationer.

Företaget grundades 1995 och har sedan dess skapat innovativa lösningar för många svenska branscher. Kunderna finns bland annat inom Läkemedel, Livsmedel, Petroleum, Verkstad, Trafik och Maskin – branscher där styrning och kontroll av olika arbetsprocesser är avgörande.

AcobiaFLUX kommer att ha en omsättning på ca 60 Mkr och sysselsätta närmare 50 anställda fördelade på kontor i Göteborg, Stockholm och Ronneby.

AcobiaFLUX AB | www.acobiaflux.se | info@acobiaflux.se

Göteborg, Lindholmen
Bror Nilssons gata 5
417 55 GÖTEBORG
Tel 031 722 48 00
Fax 031 722 48 01

Stockholm, Hägersten
Västberga Allé 36 C
126 30 HÄGERSTEN
Tel 08 522 176 00
Fax 08 522 176 01

Ronneby
Direktörspromenaden 3
372 36 RONNEBY
Tel 0457 27 999
Fax 0457 27 999